

Temperiergerät BW 180 HF-BK



- Prozessregler mit Temperaturüberwachung und Selbstoptimierung
- Breites Pumpenspektrum
- Heizung über Halbleiterrelais
- Bypasskühlung
- Formentleerung mittels Druckluft (optional)
- Schnittstellen zur Maschinensteuerung (optional)
- Berührungslose Durchflussmessung (optional)

| | |
|---------------------|-----------------|
| Umlaufmedium | Wasser |
| Max. Heiztemperatur | 180 °C |
| Max. Heizleistung | 12 kW |
| Max. Pumpenleistung | 40 l/min, 6 bar |

| | |
|--------------------------|---|
| Wärmeträger | Wasser |
| Max. Heiztemperatur | 180 °C |
| Elektrischer Anschluss | 400V / 50 Hz (60 Hz) |
| Mögl. Heizleistungen | 9 / 12 kW |
| Kühlleistung | 40 kW (90 °C / 15 °C) |
| Pumpenleistung | max. 40 l/min, max. 6 bar |
| Temperaturregelung | PID-Regler mit Leistungssteuerung |
| Sicherheitseinrichtungen | Temperaturwächter, Temperaturbegrenzer, Motorschutzschalter, Sicherheitsventil, Niveaufwächter, Druckschalter |
| Füllvolumen | max. 4 l |
| Anschlüsse | R 3/4" und R 1/2" Innengewinde |
| Abmessungen | B300 x T570 x H630 mm (9 kW) B330 x T760 x H870 mm (12 kW) |
| Gewicht | 40 / 65 kg |
| Aufstellung | 4 Stellfüße / Rollen |
| Farbe | Anthrazit / Eloxalsilber |