

## Temperiergerät BW 180 HF-BK



- Prozessregler mit Temperaturüberwachung und Selbstoptimierung
- Breites Pumpenspektrum
- Heizung über Halbleiterrelais
- Bypasskühlung
- Formentleerung mittels Druckluft (optional)
- Schnittstellen zur Maschinensteuerung (optional)
- Berührungslose Durchflussmessung (optional)

Umlaufmedium	Wasser
Max. Heiztemperatur	180 °C
Max. Heizleistung	12 kW
Max. Pumpenleistung	40 l/min, 6 bar

Wärmeträger	Wasser
Max. Heiztemperatur	180 °C
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz (60 Hz)
Mögl. Heizleistungen	9 / 12 kW
Kühlleistung	40 kW (90 °C / 15 °C)
Pumpenleistung	max. 40 l/min, max. 6 bar
Temperaturregelung	PID-Regler mit Leistungssteuerung
Sicherheitseinrichtungen	Temperaturwächter, Temperaturbegrenzer, Motorschutzschalter, Sicherheitsventil, Niveaufwächter, Druckschalter
Füllvolumen	max. 4 l
Anschlüsse	R 3/4" und R 1/2" Innengewinde
Abmessungen	B300 x T570 x H630 mm (9 kW) B330 x T760 x H870 mm (12 kW)
Gewicht	40 / 65 kg
Aufstellung	4 Stellfüße / Rollen
Farbe	Anthrazit / Eloxalsilber