

Temperiergerät BW 130-36



- Prozessregler mit Temperaturüberwachung und Selbstoptimierung
- Breites Pumpenspektrum
- Heizung über Halbleiterrelais
- Formentleerung mittels Druckluft (optional)
- Schnittstellen zur Maschinensteuerung (optional)
- Berührungslose Durchflussmessung (optional)

Umlaufmedium	Wasser
Max. Heiztemperatur	140 °C
Max. Heizleistung	36 kW
Max. Pumpenleistung	200 l/min, 6 bar

Wärmeträger	Wasser
Max. Heiztemperatur	140 °C
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz (60 Hz)
Heizleistung	36 kW
Kühlleistung	75 kW (90 °C / 15 °C)
Pumpenleistung	max. 200 l/min, max. 6 bar
Temperaturregelung	PID-Regler mit Leistungssteuerung
Sicherheitseinrichtungen	Temperaturwächter, Temperaturbegrenzer, Motorschutzschalter, Sicherheitsventil, Druckschalter
Füllvolumen	24 l
Anschlüsse	R 1 1/2" und R 1/2" Innengewinde
Abmessungen	B410 x T910 x H1070 mm
Gewicht	110 kg
Aufstellung	4 Stellfüße / Rollen
Farbe	Anthrazit / Eloxalsilber