

Temperiergerät BO 300 HF-BK



- Prozessregler mit Temperaturüberwachung und Selbstoptimierung
- Dichtungslose, magnetgekuppelte Pumpe
- Strömungskontrolle zur Einhaltung der zul. Filmtemperatur
- Edelstahl-Wärmetauscher
- Bypass-Ventil
- Bypass-Kühlung
- Schnittstellen zur Maschinensteuerung (optional)
- Berührungslose Durchflussmessung (optional)

Umlaufmedium	Wärmeträgerflüssigkeit
Max. Heiztemperatur	300 °C
Max. Heizleistung	24 kW
Max. Pumpenleistung	90 l/min, 6 bar

Wärmeträger	Wärmeträgerflüssigkeit
Max. Heiztemperatur	300 °C
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz (60 Hz)
Mögl. Heizleistungen	9 / 12 / 18 / 24 kW
Kühlleistung	25 kW (90 °C / 15 °C)
Pumpenleistung	max. 90 l/min, max. 6 bar
Temperaturregelung	PID-Regler mit Leistungssteuerung
Sicherheitseinrichtungen	Temperaturwächter, Temperaturbegrenzer, Motorschutzschalter, Sicherheitsventil, Niveaufwächter
Füllvolumen	18 l
Anschlüsse	R 1/2" Innengewinde
Abmessungen	B330 x T840 x H1070 mm
Gewicht	95 kg
Aufstellung	4 Stellfüße / Rollen
Farbe	Anthrazit / Eloxalsilber